



Filière : qualification professionnelle

Nombre d'heures par semaine : 8h de cours techniques et 14h de cours pratiques.

Locaux particuliers : laboratoires et ateliers

Contenu des cours :

Lecture d'un plan élémentaire - Utilisation du vocabulaire technique adéquat - Dessin aux instruments et utilisation de la documentation technique - réalisation de travaux et opérations nécessitant l'outillage à main – maîtrise du travail de la tôle à travers la fabrication de petits ensembles – utilisation d'un poste de soudage (oxyacétylénique, arc avec électrodes enrobées) – réalisation des opérations fondamentales de perçage, tournage et fraisage.

Matériel nécessaire pour suivre le cours :

Petit outillage – équipement de sécurité (EPI)

Compétences à maîtriser à la fin du degré :

1. Lire et respecter une méthode de travail ;
2. Utiliser le vocabulaire adéquat ;
3. Réaliser, conformément aux indications données, les opérations fondamentales de perçage, tournage, fraisage ;
4. Utiliser les outils de contrôle ;
5. Reconnaître visuellement les matériaux utilisés ;
6. Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité ;
7. Reconnaître les matériaux utilisés et leurs caractéristiques ;
8. Détecter tout dysfonctionnement ;
9. Appliquer une logique opératoire ;
10. Utiliser les appareils de contrôle et de vérification ;
11. Choisir les matériaux et les outils adéquats ;
12. Assurer le geste professionnel : monter, démonter, usiner, souder, ajuster, régler...
13. Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

Activités parascolaires liées à ce cours :

Visites en entreprise – 3 semaines de stage en entreprise en 6^e année.

Exigences à remplir pour suivre ce cours (prérequis): /